雷射對心校正

laser shaft alignment

超音波流量計

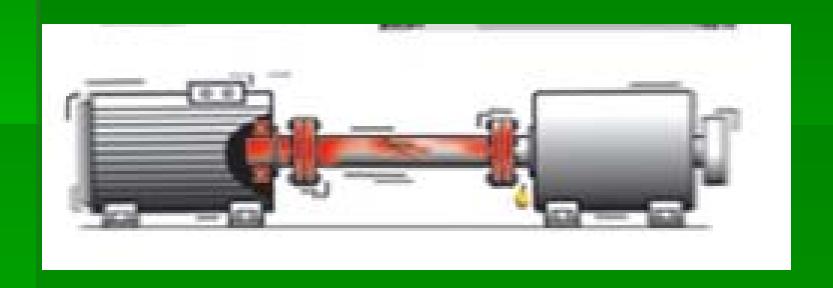
Ultrasonic Flowmeter

雷射對心校正

laser shaft alignment

對心的定義

對心是將連結在一起的二台單元設備的運轉中心線進行校對調整,使其成為一直線。不論在設備的水平向或設備的垂直向,二個單元設備的運轉中心線都必須盡量成一直線。



為什麼要對心?

現今工業界在追求提昇競爭力的目標時,也同時開始重視高品質、高效率、 高可靠度的保養維修工作,如果生產設備經常因為同樣的損壞問題導致停機, 則除了維修工時以及更換零件備品(甚至整個設備)所需的購置成本損失之外, 通常所造成生產損失更是重大。

很多人認為<mark>撓性聯軸器可以承受較大的不對心</mark>,其實,當設備運轉起來時, 設備與設備的連接處也是呈剛性狀態(因為所連結的設備兩端轉軸是同步運轉 的),對心不良時,撓性聯軸器只能稍微延長聯軸器本身的壽命罷了,對於設備 本身及其它元件也會造成相當程度的傷害。

對心不良會造成:軸承損壞、軸封損壞、軸心損壞、設備過熱、高振動 及能量損失等問題。



國內CNS對心標準

CNS 2138 小型窩卷泵

表 5

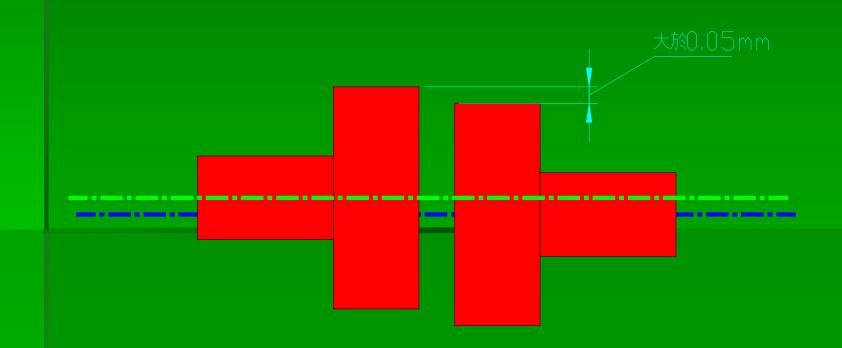
單位: mm

聯結器外徑	兩外徑差	固定於主軸後	
		徑向偏轉	面向偏轉
120以下	0.035 以下	0.05 以下	直徑每 100 爲 0.04 以下
超過 120~180 以下	0.040 以下		
超過 180	0.046 以下		

- 7.6.5 泵與電動機在共同底座面上時,軸中心線成一直線,否則應加墊片調整。
- 7.6.6 共同底座之座面大小須與泵或電動機相同。

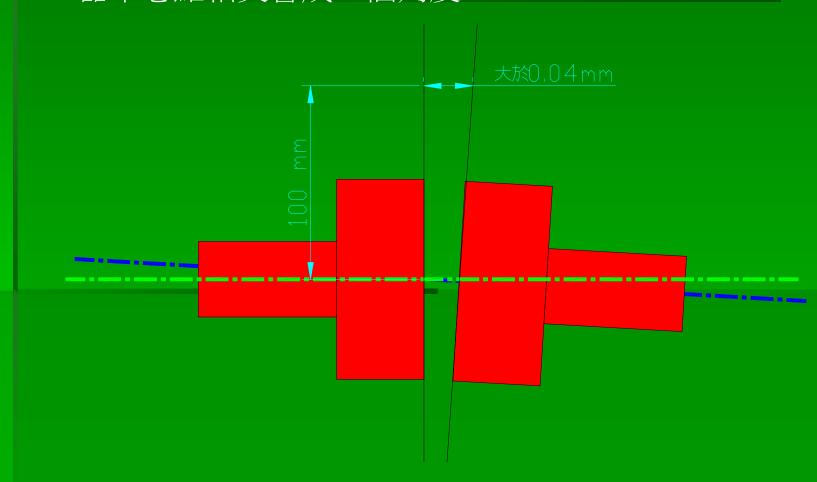
對心不良的種類 對心不良的種類可分為下列三種:

- 一、平行式不對心(Offset):
 - 二台單元設備的運轉中心線沒有成一直線,而成平行狀況。

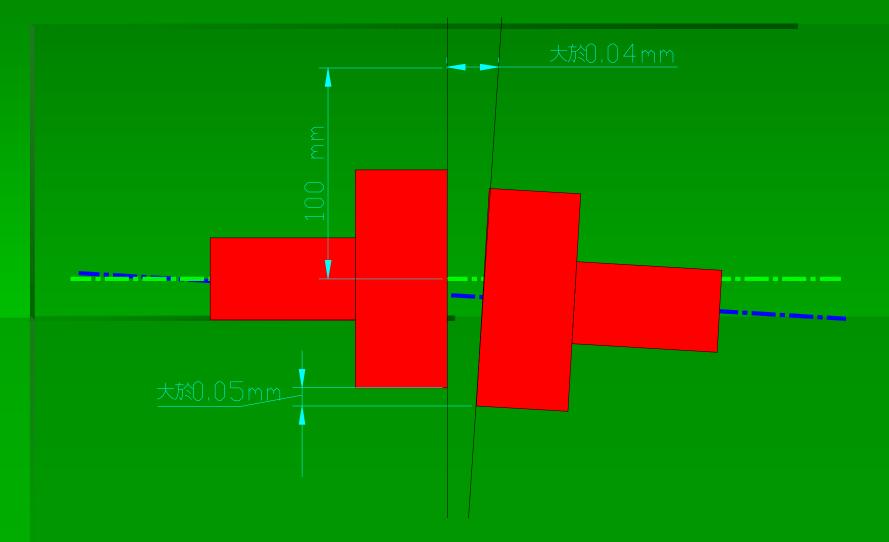


二、角度式不對心(Angular deviation):

二台單元設備的運轉中心線沒有成一直線,而在聯軸器中心點相交會成一個角度。

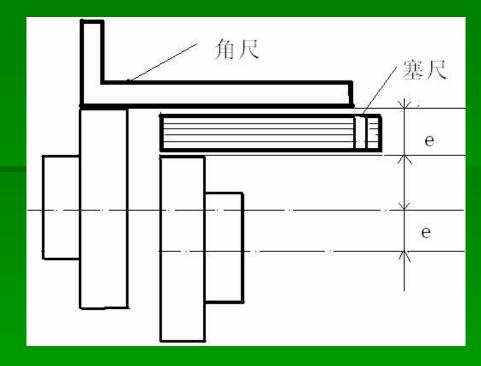


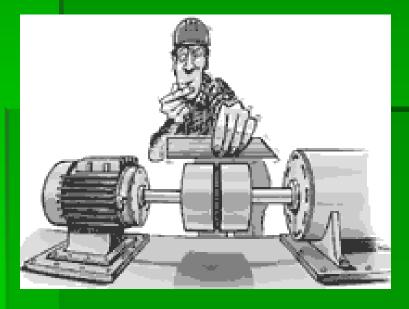
三、平行加角度式不對心(Offset and angular deviation): 第一種與第二種的組合,二台單元設備的運轉中心線沒有成 一直線,二條運轉中心線相交會點不在聯軸器中心點。

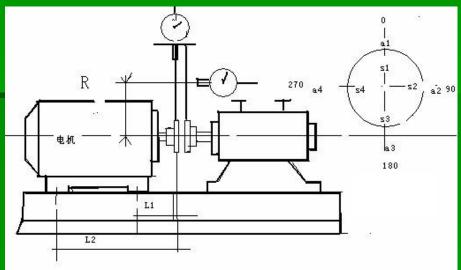


傳統的對心方式

- 一、千分錶
- 二、塊規
- 三、鐵尺
- 四、信用卡
- 五、眼睛







對聯軸器的影響

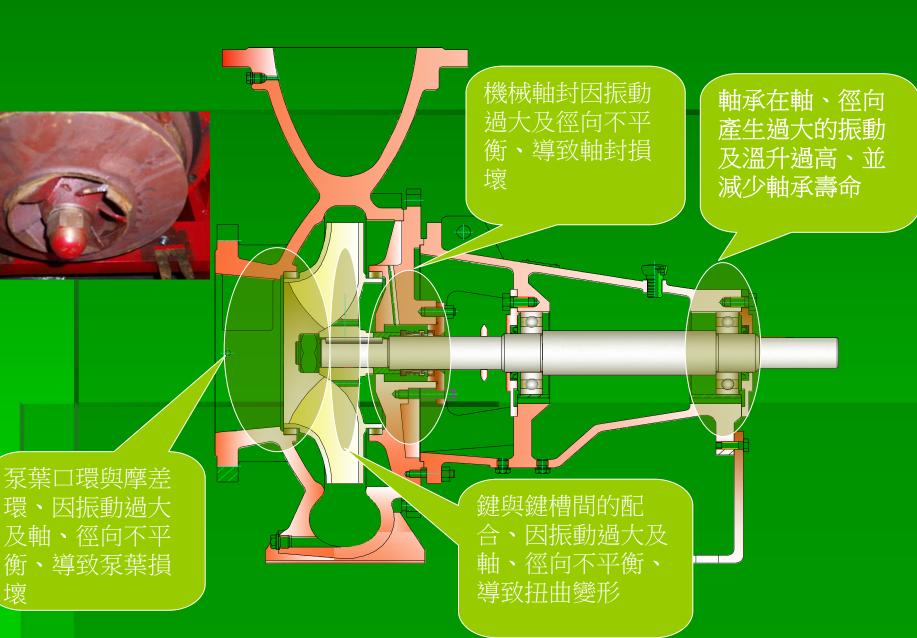
- 一、聯軸器螺住鬆動與破壞。
- 二、軸器有高溫現象,撓性聯軸器內橡膠墊損壞。
- 三、嚴重者導致聯軸器破裂。







對於泵浦的影響



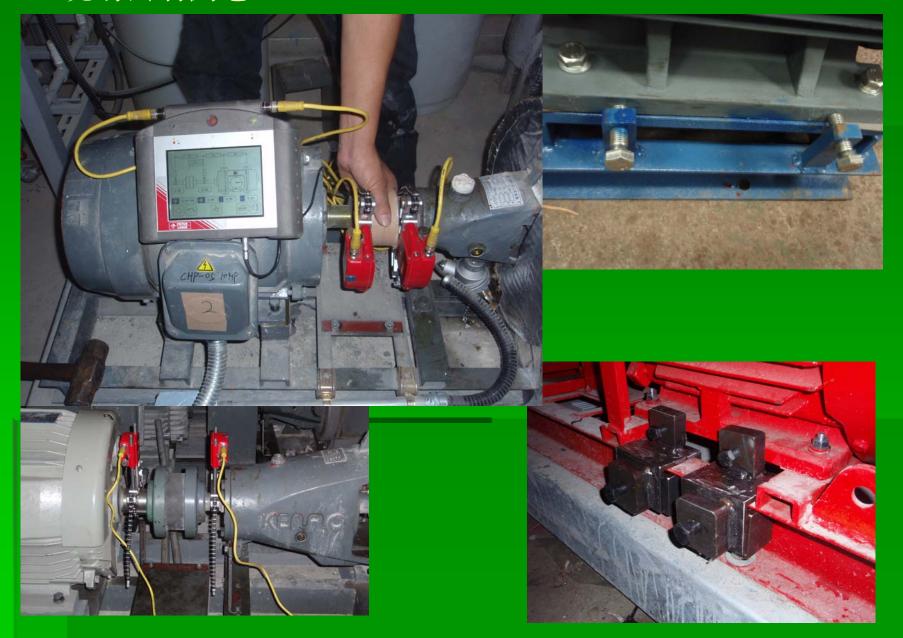
雷射對心儀介紹





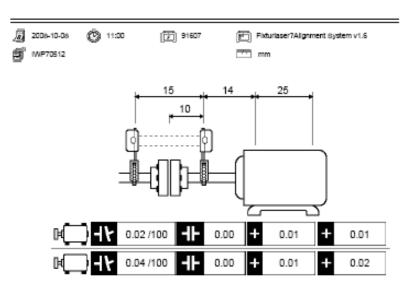
委託工業研究院做校驗

現場雷射對心



對心報告

經濟實業股份有限公司



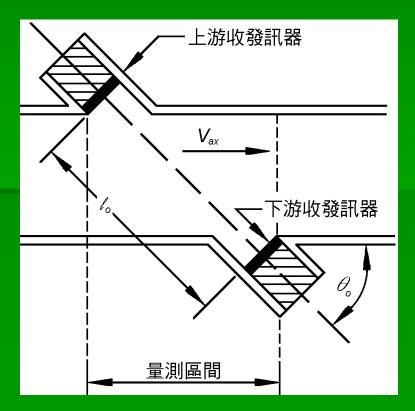
測試人員: PAGE:1

超音波流量計

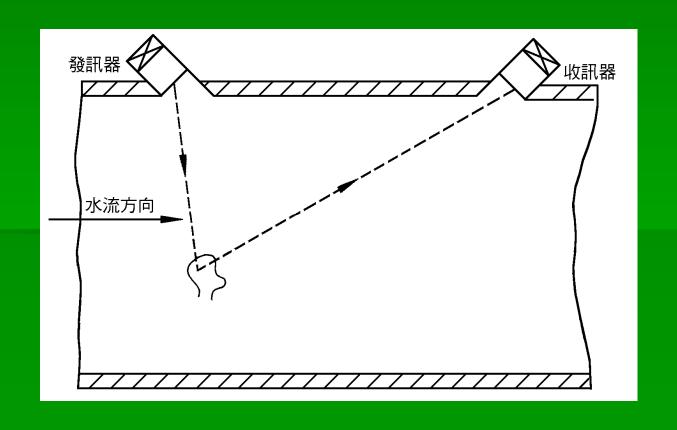
Ultrasonic Flowmeter

超音波流量計的種類有分幾種

- 一般分時間差式跟都普勒效應兩種
- A、時間差式:需要兩組傳送及接收模組,一個裝在上游,一個裝在下游, 兩者同時發送音波互相傳送到對方,但順流而下的聲波會比逆流而上的 聲波先到,造成時間差,當流体沒有流動時,時間差是0,當流體有流動 時,時間差跟流速成正比,而流速乘上管徑加上跟時間的關系就是流量了。



B、都普勒效應:只有一個傳送及接收模組,其向順流而下的流體發射聲波, 利用流體內的"雜質"傳回自己的聲波來判斷,當流體靜止時,發射出去的聲 波頻率跟回授回來的頻率相同,而流體流動時,回授回來的聲波頻率會較低 ,而流速乘上管徑加上跟時間的關系就是流量了



超音波流量計



SGS 校正報告



測試管徑: 1"~50"

測試流速: 0~12 m/S

現場管路配置



管路的配置須達 到飽管的狀態