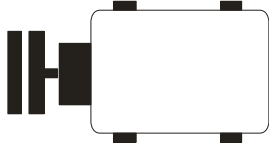
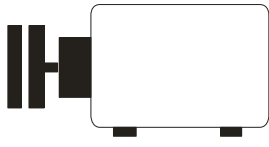






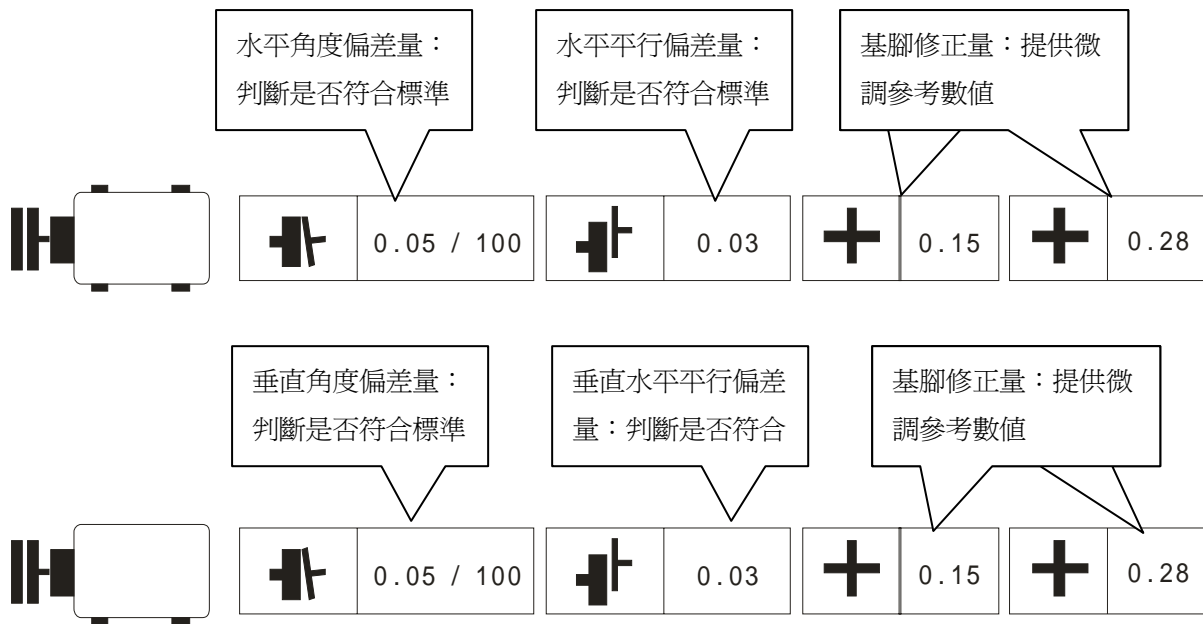


符號	符號說明
	<p>機械水平狀態視圖</p>
	<p>機械垂直狀態視圖</p>
	<p>角度偏差圖示 (正角度開口) 單位：mm /100</p>
	<p>角度偏差圖示 (負角度開口) 單位：mm / 100</p>
	<p>平行度偏差圖示 單位：mm</p>
	<p>平行度偏差圖示 單位：mm</p>
	<p>基腳值：提供基腳位置調動參考 『以調動機械後端（馬達端）面向參考機械』 此圖示表示可動機械基腳偏右（單位：mm）</p>
	<p>基腳值：提供基腳位置調動參考 『以調動機械後端（馬達端）面向參考機械』 此圖示表示可動機械基腳偏左（單位：mm）</p>



說明：

1、本測試報告將提供四組數據，分別為：水平角度偏差量；水平平行偏差量；垂直角度偏差量；垂直平行偏差量，每一組數據皆須符合規範要求！

例如：標準值要求為 0.05mm，如上圖所示

水平角度偏差量 = 0.05mm / 100

水平平行偏差量 = 0.03mm

垂直角度偏差量 = 0.05mm / 100

垂直平行偏差量 = 0.03mm

判定結果：符合標準值 $\leq 0.05\text{mm}$

2. 基腳修正量之數值為提供操作者做更精確調整參考數值用，不列入合格數值判定用！